

Porzionare, incartare e inserire in vaschetta

L'impianto PZ18ISV consente di porzionare in 1/8 forme di gorgonzola, con incarto e inserimento diretto in vaschetta. Come tutti gli impianti Cad Project, anche questo è progettato e costruito per rispondere a criteri di praticità, limitata manutenzione e riduzione dei costi di produzione. L'operatore carica le forme, precedentemente tagliate a metà, sul nastro trasportatore che le trasla fino alla prima postazione di centratura. Durante il passaggio, i sensori misurano il diametro e l'altezza inviando i dati al PLC. Un gruppo automatico provvede a centrare e a porzionare le forme in due parti: il primo quarto trasla fino alla seconda zona di porzionatura, sempre a metà, per ottenere 1/8

di forma. In automatico avviene l'incarto e l'inserimento diretto nelle

vaschette. Lo stesso procedimento avviene per il secondo quarto di forma, e via di seguito in continuo. L'impianto è costruito interamente in acciaio inox, munito di monitor touch screen

e dotato di un sistema per facilitare il

lavaggio. La produzione oraria è di 1200 porzioni.



contatto diretto

tanya@cadproject.it