

## Cad Project

### La garanzia del taglio

Cad Project è un'azienda che, dal 1996, si occupa di progettare, costruire e installare impianti tecnologici per il settore caseario e alimentare. "Nella nostra gamma di prodotti annoveriamo diversi tipi di macchine: dalle semi automatiche a quelle completamente automatiche; dai macchinari per la stagionatura a quelli per la porzionatura. Il settore dell'Asiago non ha una rilevanza particolare sulla produzione delle nostre macchine, perché, per la maggior parte, possono essere usate per vari tipi di formaggi", racconta Tania Facchinetti, titolare dell'azienda Cad Project. Ma occorre una precisazione: "Una caratteristica fondamentale delle nostre macchine è la pezzatura a peso fisso ed il taglio ad ultrasuoni. Il peso fisso è una misura molto pratica e richiesta per il banco frigo ed è ormai un trend di mercato". Qual è la caratteristica che una macchina dedicata al formaggio Asiago deve avere? "Sicuramente la cura nel taglio del formaggio. La finezza e la pulizia del taglio sono fondamentali per il cliente, perché sono sinonimi di qualità. Da quasi 10 anni siamo specializzati nei tagli ad ultrasuoni

ed è proprio per le molteplici caratteristiche che consigliamo vivamente queste lame. Che permettono di evitare il problema dello sfido e lasciano il taglio preciso e pulito".

Per quanto riguarda il mercato delle macchine per il formaggio Asiago, invece, bisogna rilevare che è un andamento legato alla domanda: "Le vendite aziendali rimangono su un buon livello, perché le nostre macchine possono essere utilizzate con tipi di formaggi diversi".



## ITDX5

**Porzionatrice per formaggi semi-duri, a peso fisso e con taglio a ultrasuoni**

La macchina consente la porzionatura con lama a ultrasuoni e a peso fisso di formaggi a pasta semi-dura di varie dimensioni. L'operatore carica le forme sul nastro trasportatore di ingresso e in automatico vengono traslate nella postazione di centratura e pesatura dove i dati arrivano al plc per il calcolo della porzionatura.

Successivamente, sempre in automatico, avviene la scannerizzazione tramite delle fotocellule che ne rilevano la presenza, oltre le misure (sia il diametro che l'altezza) e altre l'omogeneità della forma. A controllo avvenuto avviene la porzionatura della forma. E' possibile porzionare il prodotto secondo il numero di pezzi o il peso fisso; dati che vengono impostati tramite il pannello operatore a touch screen.

### Scheda tecnica:

**Materiale di costruzione:**

Inox Aisi 304/316 e polizene alimentare

**Funzionamento:** elettrico-pneumatico

**Altezza di lavoro:** 850 mm circa

**Dimensioni d'ingombro:** 5.200 x 1.500 x h 1.200 mm circa

**Produzione:** 60 pezzi al minuto